

第二章.SHANGYUAN®膜元件技术参数

2-1.SHANGYUAN®家用膜元件

2-1.1 常规家用膜元件

产品简介

家用型 1812 及 2012 膜元件主要用于各种家用纯水机、医院、实验室纯水装置等小型系统中。

TW 系列膜元件适用于含盐量约 2000ppm 以下的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，主要应用于各种规模的纯净水、锅炉补给水、食品加工和药品制造行业等多种领域。

膜元件规格及主要性能

型号	产水量 GPD (m ³ /d)	稳定脱盐率 (%)	最小脱盐率 (%)
TW1812-75HR	75(0.28)	99.0	97.0
TW-1812-75	75(0.28)	97.0	95.0
TW-1812-100HR	100(0.38)	99.0	97.0
TW-2012-100	100(0.38)	97.5	96.0
TW-2012-150	150(0.57)	97.5	96.0

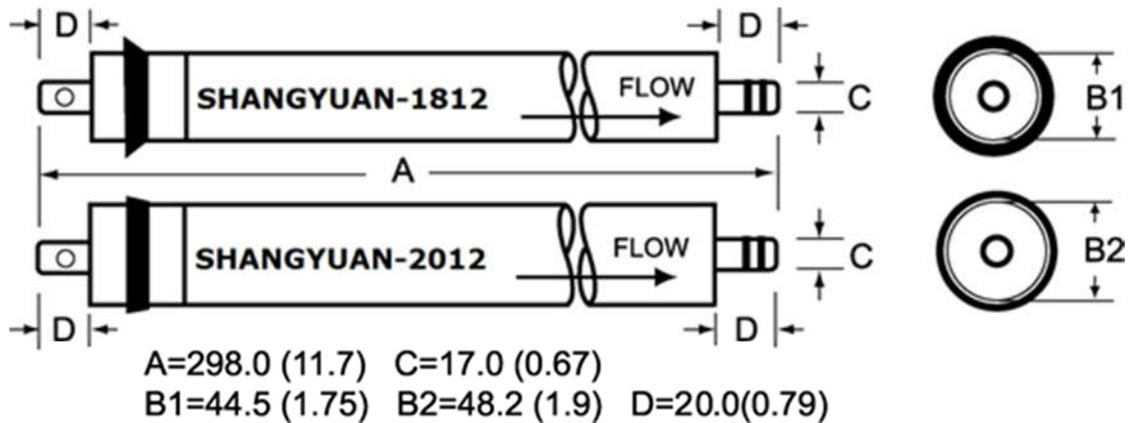
测试条件： 测试压力.....60 psi (0.41Mpa)
测试液温度.....25 °C
测试液浓度(NaCl)..... 250ppm
测试液 pH 值.....7.5
单支膜元件回收率.....15%

极限使用条件

最高操作压力..... 300psi (2.07Mpa)
最高进水温度..... 45°C
最大进水 SDI..... 5
进水自由氯浓度..... <0.1ppm
连续运行时进水 pH 范围..... 3~10
化学清洗时进水 pH 范围..... 2~12
单支膜元件最大压力降..... 10psi (0.07Mpa)

膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



重要信息

1. 表中所列的产水量为平均值，单根膜元件的最低产水量与标称值的差值不超过标称值的 20%。
2. 湿式膜元件出厂前都经过严格测试，并使用 1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时还要添加 10%的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装，外包装为硬纸箱。为了防止在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，推荐用含 1.0%亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用 RO 产出水配制）浸泡元件。
3. 运行初期第一个小时的 RO 产水要排放掉。
4. 在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，北京上远科技有限公司将不承担由此产生的一切后果。

注意事项

1. 北京上远公司在本资料中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。北京上远公司不承担顾客由于未按照本书所提供的条件进行产品使用或维护所产生的一切后果。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用并保留相关记录！
2. 由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意上远公司最新产品信息。

2-1.2.SHANGYUAN®家用特殊尺寸膜元件

产品简介

家用型低压特殊尺寸 TW 系列膜元件主要用于各种家用纯水机、医院、实验室纯水装置等小型系统中。TW 系列膜元件适用于含盐量约 2000ppm 以下的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，主要应用于各种规模的纯净水、锅炉补给水、食品加工和药品制造行业等多种领域。

膜元件规格及主要性能

型号	平均通量 GPD (m ³ /d)	稳定脱盐率 (%)	最小脱盐率 (%)
TW-2812-200	200(0.76)	97.0	95.0
TW-3012-300	300(1.14)	97.0	95.0
TW3012-400	400(1.51)	97.0	95.0
TW3013-400	400(1.51)	97.0	95.0
TW3012-500	500(1.89)	97.0	95.0
TW3013-500	500(1.89)	97.0	95.0
TW3013-600	600(2.27)	97.0	95.0
TW3013-700	700(2.65)	97.0	95.0

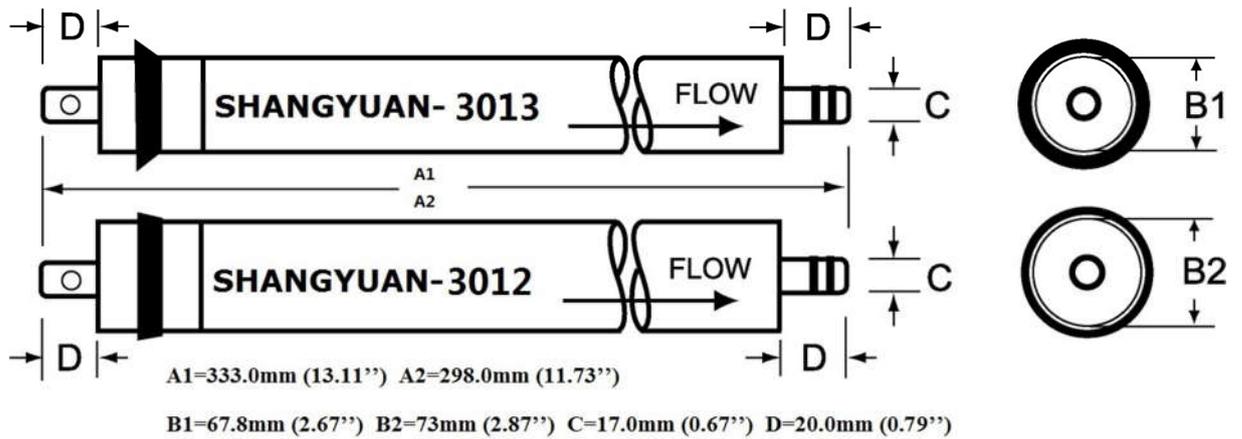
测试条件： 测试压力.....100 psi (0.69Mpa)
测试液温度.....25 °C
测试液浓度(NaCl)..... 250ppm
测试液 pH 值.....7.5
单支膜元件回收率.....20%

极限使用条件

最高操作压力..... 300psi (2.07Mpa)
最高进水温度..... 45°C
最大进水 SDI..... 5
进水自由氯浓度..... <0.1ppm
连续运行时进水 pH 范围..... 3~10
化学清洗时进水 pH 范围..... 2~12
单支膜元件最大压力降..... 10psi (0.07Mpa)

膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



重要信息

- 1.表中所列的产水量为平均值，单根膜元件的最低产水量与标称值的差值不超过标称值的 20%。
- 2.湿式膜元件出厂前都经过严格测试，并使用 1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时还要添加 10%的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装，外包装为硬纸箱。为了防止在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，推荐用含 1.0%亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用 RO 产出水配制）浸泡元件。
- 3.运行初期第一个小时的 RO 产水要排放掉。
- 4.在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，北京上远科技有限公司将不承担由此产生的一切后果。

注意事项

- 1.北京上远公司在本资料中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。北京上远公司不承担顾客由于未按照本书所提供的条件进行产品使用或维护所产生的一切后果。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用并保留相关记录！
- 2.由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意上远公司最新产品信息。