2-2.SHANGYUAN®工业膜元件

2-2.1. SHANGYUAN®极低压工业膜元件

产品简介

BW-XLE 系列是北京上远公司研制开发的用于苦咸水脱盐淡化的芳香族聚酰胺复合膜元件，具有低压运行、产水量高、除盐性能好的特点。另外，它具有很高的去除溶解性盐类、TOC、SiO_2 的性能，特别适用于电子、电力行业高纯水的制备。

BW-XLE 系列膜元件适用于含盐量约 10000ppm 以下的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，主要应用于各种规模的工业用纯水、发电厂锅炉补给水等各种工业用水，也可用于处理高浓度含盐废水、饮料水制造等苦咸水应用领域。

膜元件规格及主要性能

型号	平均通量 GPD (m^3/d)	稳定脱盐率 (%)	最低脱盐率 (%)
BW-XLE-8040	14000(53.0)	99.0	97.0

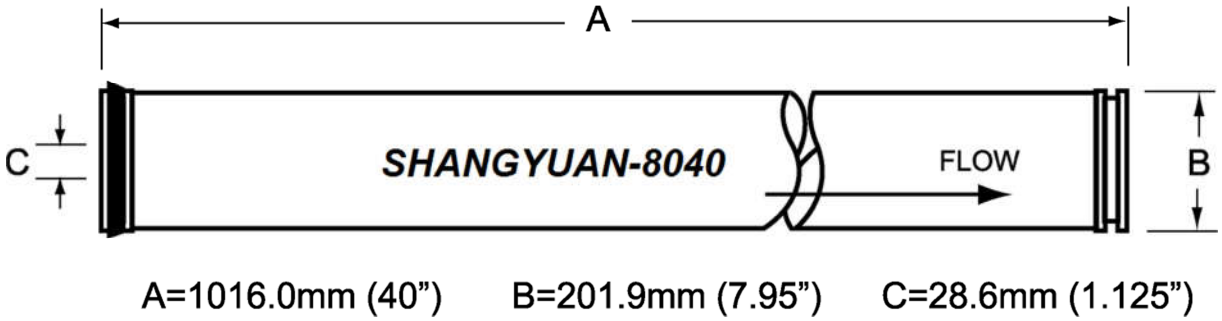
测试条件： 测试压力……125psi (0.86Mpa)
测试液温度……25℃
测试液浓度(NaCl)…… 2000ppm
测试液 pH 值……7.5
单支膜元件回收率……15%

极限使用条件

最高操作压力…… 600psi（4.14Mpa）
最高进水流量…… 75gpm（17 m^3/h） （8040）
16gpm（3.6 m^3/h） （4040）
最高进水温度…… 45℃
最大进水 SDI…… 5
进水自由氯浓度……＜0.1ppm
连续运行时进水 pH 范围…… 3～10
化学清洗时进水 pH 范围…… 2～12
单支膜元件最大压力降…… 15psi（0.1Mpa）

膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



重要信息

1. 表中所列的产水量为平均值，单根膜元件产水量误差在±20%之内。
2. 湿式膜元件出厂前都经过严格测试，并使用 1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时还要添加 10％的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装，外包装为硬纸箱。为了防止在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，推荐用含 1.0％亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用 RO 产出水配制）浸泡元件。
3. 运行初期第一个小时的 RO 产水要排放掉。
4. 在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，北京上远科技有限公司将不承担由此产生的一切后果。

注意事项

1. 北京上远公司在本资料中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。北京上远公司不承担顾客由于未按照本书所提供的条件进行产品使用与维护所产生的一切后果。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用并保留相关记录！
2. 由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意上远公司最新产品信息。

2-2.2.SHANGYUAN®苦咸水工业膜元件

产品简介

IWL 系列是北京上远公司研制开发的用于苦咸水脱盐淡化的芳香族聚酰胺复合膜元件，具有低压运行、产水量高、除盐性能好的特点。另外，它具有很高的去除溶解性盐类、TOC、SiO_2 的性能，特别适用于电子、电力行业高纯水的制备。IWL 系列膜元件适用于含盐量约 10000ppm 以下的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，主要应用于各种规模的工业用纯水、发电厂锅炉补给水等各种工业用水，也可用于处理高浓度含盐废水、饮料水制造等苦咸水应用领域。

膜元件规格及主要性能

膜元件型号	平均通量 GPD (m^3/d)	稳定脱盐率 (%)	最低脱盐率 (%)
IWL21-8040	10000(37.8)	99.5	99.2
IWL22-8040	11000(41.5)	99.5	99.2
IWL21-4040	2500(9.4)	99.5	99.2

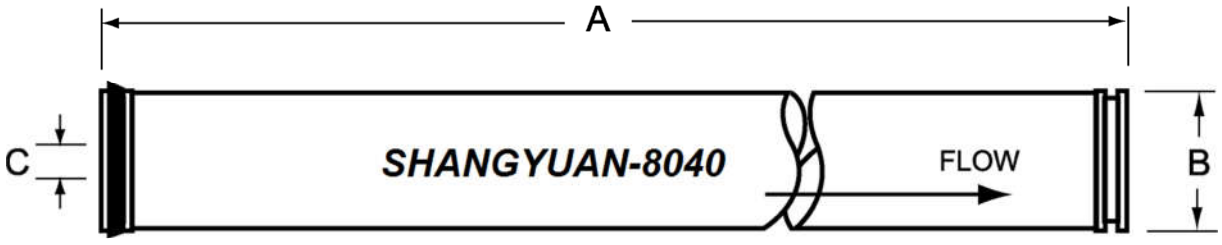
测试条件： 测试压力……225psi (1.55Mpa)
测试液温度……25℃
测试液浓度(NaCl)…… 2000ppm
测试液 pH 值……..7.5
单支膜元件回收率……15%

极限使用条件

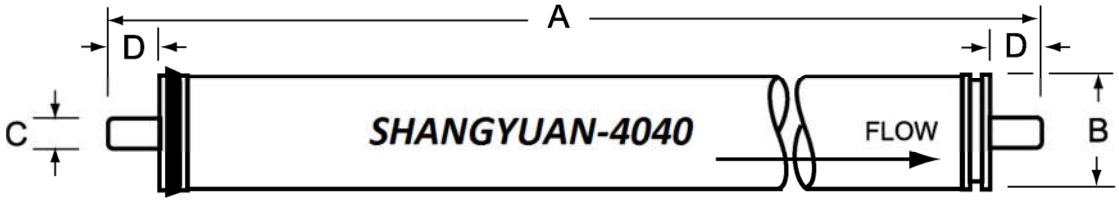
最高操作压力…… 600psi（4.14Mpa）
最高进水流量…… 75gpm（17 m^3/h） （8040）
16gpm（3.6 m^3/h） （4040）
最高进水温度…… 45℃
最大进水 SDI…….. 5
进水自由氯浓度……..＜0.1ppm
连续运行时进水 pH 范围…… 3～10
化学清洗时进水 pH 范围…… 2～12
单支膜元件最大压力降……... 15psi（0.1Mpa）

膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



A=1016.0mm (40”)　B=201.9mm (7.95”)　C=28.6mm (1.125”)



A=1016.0mm (40”)　B=99.7mm (3.9”)
C=19.1mm (0.75”)　D=26.7mm (1.05”)

重要信息

5. 表中所列的产水量为平均值，单根膜元件产水量误差在±20%之内。
6. 湿式膜元件出厂前都经过严格测试，并使用 1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时还要添加 10％的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装，外包装为硬纸箱。为了防止在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，推荐用含 1.0％亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用 RO 产出水配制）浸泡元件。
7. 运行初期第一个小时的 RO 产水要排放掉。
8. 在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，北京上远科技有限公司将不承担由此产生的一切后果。

注意事项

3. 北京上远公司在本资料中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。北京上远公司不承担顾客由于未按照本书所提供的条件进行产品使用与维护所产生的一切后果。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用并保留相关记录！
4. 由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意上远公司最新产品信息。

2-2.4.SHANGYUAN®超低压工业膜元件

产品简介

IU 系列是北京上远公司最新研制开发的用于地表水和地下水脱盐的超低压芳香族聚酰胺复合膜元件，能在超低的操作压力条件下达到和常规低压膜同样的高水通量和高脱盐率。其运行压力约为常规低压复合膜运行压力的 2/3，脱盐率可达 99.5%。从而降低相关的泵、管路、容器等设备的投资费用和反渗透系统的运行费用，提高经济效益。

IU 系列膜元件适用于含盐量约 2000ppm 以下的地表水、地下水、自来水及市政用水等水源的脱盐处理，主要应用于各种规模的纯净水、锅炉补给水、食品加工和药品制造行业等多种领域。

膜元件规格及主要性能

膜元件型号	平均通量 GPD (m^3/d)	稳定脱盐率 (%)	最小脱盐率 (%)
IU21-8040	11500(45.7)	99.0	98.5
IU22-8040	10500(39.7)	99.5	99.0
IU11-4040	2600(9.1)	99.0	98.5
IU-HR-4040	2000(7.6)	99.6	99.3

测试条件： 测试压力……150psi (1.05Mpa)
测试液温度……25℃
测试液浓度(NaCl)…… 1500ppm
测试液 pH 值……..7.5
单支膜元件回收率……..15%

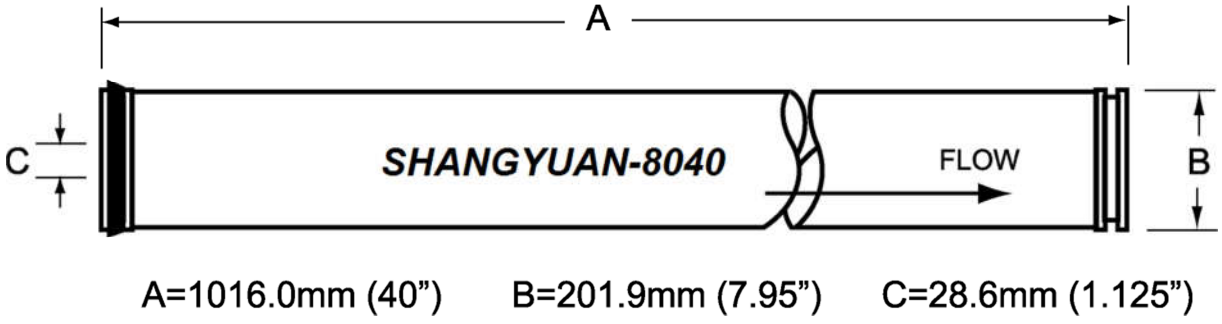
极限使用条件

最高操作压力…… 600psi（4.14Mpa）
最高进水流量…… 75gpm（17 m^3/h） （8040）
16gpm（3.6 m^3/h） （4040）
最高进水温度…… 45℃
最大进水 SDI…….. 5
进水自由氯浓度……..＜0.1ppm

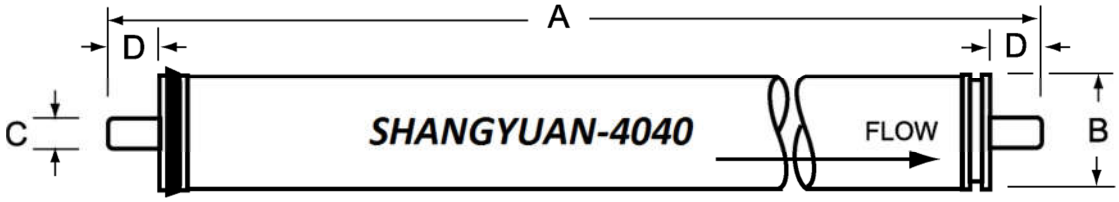
连续运行时进水 pH 范围…… 3～10
化学清洗时进水 pH 范围…… 2～12
单支膜元件最大压力降……... 15psi（0.1Mpa）

膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



A=1016.0mm (40”)　B=201.9mm (7.95”)　C=28.6mm (1.125”)



A=1016.0mm (40”)　B=99.7mm (3.9”)
C=19.1mm (0.75”)　D=26.7mm (1.05”)

重要信息

1.表中所列的产水量为平均值，单根膜元件产水量误差在±20%之内。

2.湿式膜元件出厂前都经过严格测试，并使用 1.0%的亚硫酸氢钠（冬天时还要添加 10%的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装，外包装为硬纸箱。为了防止在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，推荐用含 1.0%亚硫酸氢钠（食品级）的保护液（用 RO 产出水配制）浸泡元件。

3.运行初期第一个小时的 RO 产水要排放掉。

4.在储存和运行中禁止添加任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，北京上远科技有限公司将不承担由此产生的一切后果。

注意事项

1.北京上远公司在本资料中提供的数据和信息都是经长期实验得出，我们确信这些数据和信息是准确和有效的。北京上远公司不承担顾客由于未按照本书所提供的条件进行产品使用与维护所产生的一切后果。请顾客严格按照产品的设计、使用与维护要求使用并保留相关记录！

2.由于技术进步及产品的更新换代，产品资料可能随时改变，无须事先声明。敬请留意上远公司最新产品信息。